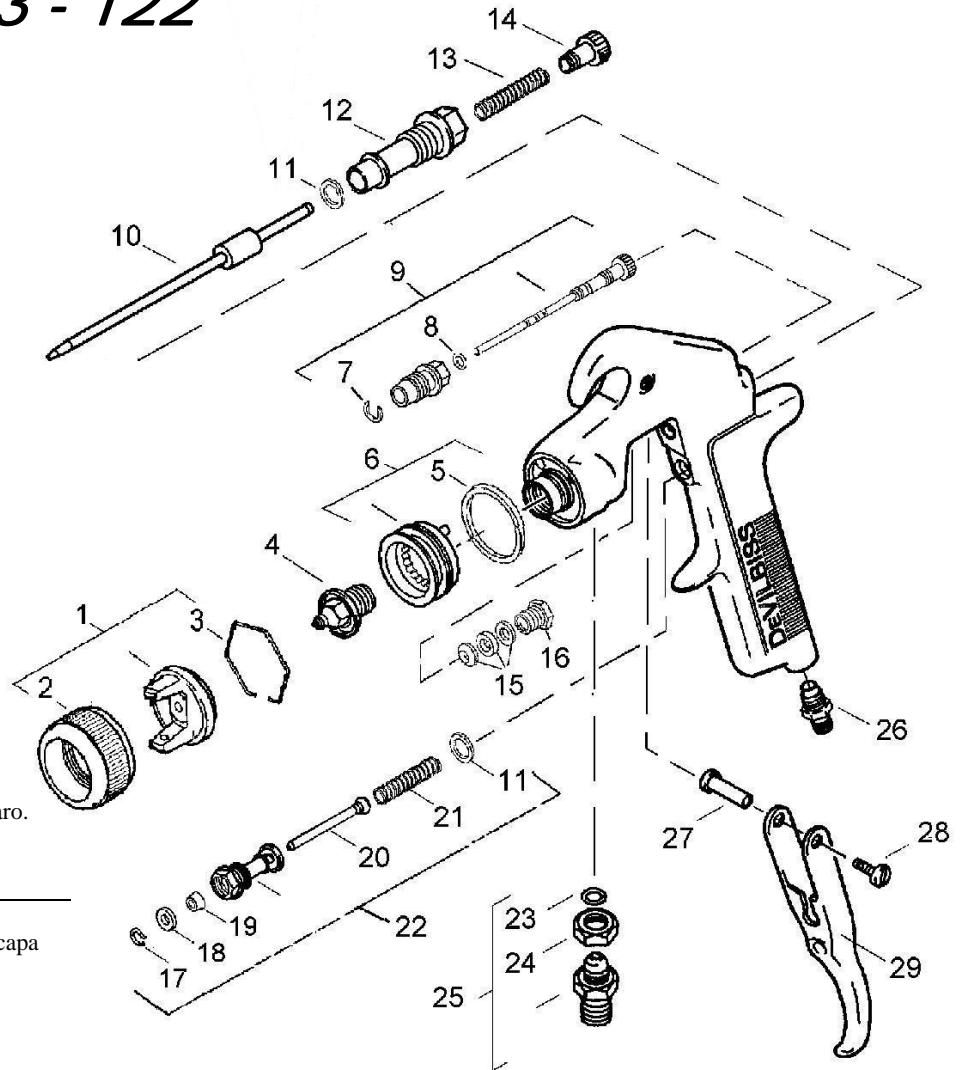


Pistola de pintura HVLP – TRANSTEC com alimentação por pressão

Modelo JGA - 503 - 122



Kits de reposição

- ▽ KKB-502: Kit com a quantidade para um reparo.
- ★ K-5045-XX: Kit do bico e agulha.

| Ref. | Cód. DeVilbiss | Denominação |
|------|----------------|----------------------------|
| 1 | GTI-0407-122 | Capa de ar |
| 2 | GTI-0003 | Anel de retenção da capa |
| 3 | JGA-0156 | Trava da Capa de ar |
| ★4 | Ver tabela 1 | Bico de fluído |
| 5 | GTI-0033 | Anel do defletor |
| 6 | JGD-0402-1 | Defletor com anel |
| 7 | SST-8405-K5 | Anel de retenção |
| ▽8 | SSG-8020-K5 | Anel "O" |
| 9 | MGB-0405 | Válvula de ajuste do leque |
| ★10 | Ver tabela 1 | Agulha de fluído |
| ▽11 | JGS-0072 | Guarnição de PTFE |
| 12 | JGA-0017 | Bucha |
| ▽13 | MBD-0019 | Mola |
| 14 | JGS-0016 | Botão de ajuste do fluído |
| ▽★15 | JGA-4035-K5 | Guarnição da agulha |
| 16 | 34411-122 | Sobreposta da guarnição |
| ▽17 | JGA-0014-K5 | Trava |
| ▽18 | JGA-0015-K5 | Arruela |
| ▽19 | JGS-0026-K5 | Guarnição |
| 20 | JGS-0431 | Haste da válvula de ar |
| ▽21 | MBD-0012 | Mola |
| 22 | JGA-4038 | Conjunto de válvula de ar |
| 23 | 23165-001-K5 | Anel de PTFE |
| 24 | JGA-0051 | Porca |
| 25 | JGA-4042 | Kit do niple de fluído |
| 26 | PMB-0051 | Niple ¼" |
| ▽27 | JGS-0035 | Prisioneiro do gatilho |
| ▽28 | A-0042 | Parafuso do gatilho |
| 29 | BSGA-0027 | Gatilho |

| Tabela 1 | | |
|-------------------|---------------------------|--------------------------|
| Modelo da Pistola | Conjunto de Bico e Agulha | |
| | Referência | ∅ do bico de fluído (mm) |
| JGA-503-122-11 | K-5045-11 | 1,1 |
| JGA-503-122-14 | K-5045-14 | 1,4 |

Descrição

A pistola de pintura JGA-503-122 é uma pistola HVLP-Transtec de alta produção com alimentação de tinta por pressão ideal para aplicação de materiais para revestimentos e acabamentos, com exceção de materiais corrosivos e abrasivos. Possui bico e agulha em aço inoxidável.

Instalação

Conectar a pistola a uma fonte de ar limpo, isento de umidade e óleo, usando uma mangueira com pelo menos 5/16" de diâmetro interno. Dependendo do comprimento da mangueira, um diâmetro interno maior pode ser necessário. Acione o gatilho da pistola e ajuste a pressão de ar na entrada do cabo da pistola para aproximadamente 30 psi. Recomendamos o uso da válvula de ajuste de ar com manômetro HAV-501 DeVilbiss.

Operação

- Prepare o material a ser pulverizado conforme as instruções do fabricante do material. Filtre o material através de uma peneira de malha 100.
- Regule a pressão do ar no Filtro Regulador DeVilbiss.
- Faça uma pulverização experimental.
- Regule o leque, abrindo ou fechando o botão da válvula de leque (9).
- Pulverize uma pequena área, para ajustar a velocidade de trabalho e o acabamento desejado. Se o acabamento estiver muito seco ou áspero, a quantidade de material é muito pequena em relação à pressão do ar. A vazão de fluido deve ser regulada através do regulador de ar no tanque de tinta.
- Nunca ajuste a vazão de fluido na pistola através do botão de ajuste de fluido (11), este deverá aparecer o primeiro fio de rosca.
- Mantenha sempre a pistola perpendicular à superfície que está sendo pintada
- Não mova sua mão em arco. O movimento em arco produz camada de tinta não uniforme.

- Recomenda-se que a pistola seja mantida a uma distância de 15 à 20 cm da superfície.
- A posição da capa determina a posição do leque. Gire a capa de acordo com as necessidades da aplicação.

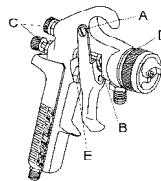
Manutenção e limpeza

Recomenda-se que a limpeza seja feita sempre após cada uso do equipamento.

1. Substitua o material que está sendo utilizado por um solvente compatível.
2. Acione a pistola repetidas vezes até a saída de solvente limpo pela pistola.
3. Limpe o corpo da pistola com um pano embebido em solvente, evite estopa.
4. Retire a capa de ar e lave-a em solvente usando escova ou pincel de cerda macia. Em seguida enxugue-a com um jato de ar.
5. Se for necessário, limpe os orifícios da capa usando uma cerda de vassoura ou palito de dentes. NUNCA USE um fio de aço ou instrumento duro, pois isto pode danificar os orifícios, causando um leque de pulverização distorcido.
6. Para evitar danos à agulha, certifique-se de acionar o gatilho e mantê-lo assim enquanto estiver apertando ou soltando o bico de fluido, ou remover o parafuso de ajuste da agulha de fluido (14) para liberar a pressão da mola.
7. Só remova o bico de fluido em caso de troca ou entupimento interno.
8. Torque recomendado para aperto do bico (4) é de 150-180 lbf/pol.

Lubrificação

Para melhores resultados, lubrifique diariamente nos pontos indicados.



- A. Pontos do gatilho.
- B. Guarnição da agulha.
- C. Válvulas de ajuste.
- D. Rosca do anel da capa de ar.
- E. Válvula de ar.

Recomendamos a utilização do óleo SSL-10 DeVilbiss.

| Defeito | | Verificação de serviço | Correções |
|---|--|---|--|
| | | Causas | |
| Configuração carregada em cima ou embaixo. | | a. Acúmulo de material na capa de ar. b. Obstrução parcial nos orifícios dos chifres ou nos orifícios centrais da capa de ar. | a. Remova a capa e lave-a com solvente. b. Remova a capa e lave-a com solvente (vide capítulo "Manutenção e limpeza"). |
| Configuração defeituosa em curva. | | c. Acúmulo de material no bico de fluido ou obstrução parcial do mesmo. d. Bico de fluido danificado. | c. Remova o bico e lave-o com solvente. d. Substitua o conjunto do bico e agulha. |
| Configuração carregada no centro. | | a. Excesso de material. | a. Reduza o fluxo de material, diminuindo a pressão do tanque ou aumente a pressão do ar no filtro regulador DeVilbiss no caso de pistola de pressão. |
| Configuração dividida ou acinturada. | | b. Material muito viscoso. | b. Dilua o material. |
| Pulverização intermitente ou ondulante. | | a. Pressão de ar muito alta na pistola. b. Falta de material. | e. Reduza a pressão do ar no filtro regulador DeVilbiss. a. Aumente o fluxo de material. |
| Não pulveriza. | | a. Falta de material. b. Passagem de fluido obstruída. c. Entrada falsa de ar na linha de tinta. | c. Abasteça o recipiente de tinta. d. Limpe a passagem de fluido. a. Verifique a linha de tinta. |
| Pingos ou escorrimento de material pelo bico. | | a. Baixa pressão de ar na pistola. b. Botão de regulagem de fluido fechado. c. Material muito viscoso. d. Capa de ar solta. e. Acúmulo de material entre o bico e a capa. | a. Verifique a linha de ar ou aumente a pressão. b. Abra o botão de ajuste de fluido (vide capítulo "Operação"). c. Dilua o material. d. Aperte a capa. e. Limpe o bico externamente e o furo central da capa. |
| | | a. Ponta da agulha de fluido desgastado ou danificado. b. Guarnição prendendo a agulha. | a. Troque o conjunto do bico e agulha (vide item 6 no capítulo "Manutenção e limpeza"). b. Lubrifique a guarnição (item 15) quando nova, ou troque, lubrifique e ajuste. |

A DeVilbiss reserva-se o direito de modificar as características de seus produtos sem prévio aviso.

GARANTIA

- O equipamento DeVilbiss tem garantia de seis meses, a partir da data de sua aquisição. A garantia será limitada aos defeitos de material, fabricação e mão de obra; uso indevido, bem como o reparo efetuado por pessoas não autorizadas implicam na perda automática da garantia;
- Quando houver necessidade de conserto, leve o seu equipamento à um Revendedor Autorizado DeVilbiss, onde o reparo será feito por técnicos especializados e só será cobrado caso o seu equipamento esteja fora das condições da garantia.

Administração e Fábrica:

Rua Carmo do Rio Verde, 144 – CEP 04729-010 – São Paulo – SP
Fone: (11) 5641-2776 – Fax: (11) 5641-1256
www.devilbiss.com.br